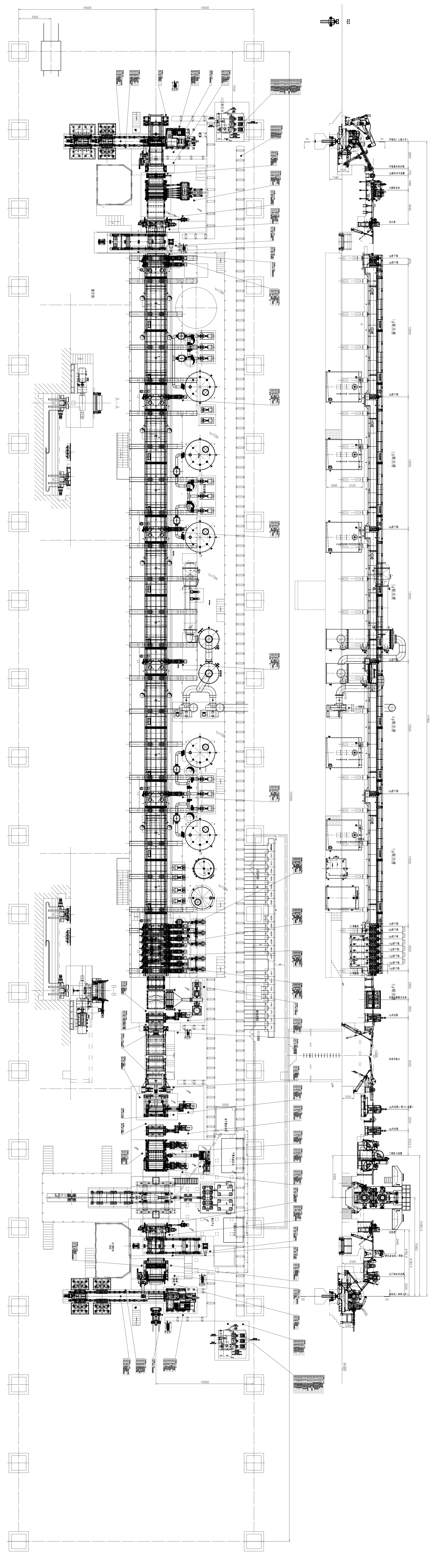
本文件知识产权属于我公司．未经我们书面许可，不得复制，不得用于本项目之外，不得以任何方式提供给第三方．
This document is property of DINGXIN and can neither be reproduced nor communicated to third parties in any way, nor utilized for own purposes, particularly for the execution of what is represented on it, without our written authorization.

切削加工件										
未注线性尺寸极限偏差（GB/T1804-1992,m级）	公称尺寸	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000	>2000~4000	>4000~8000
	极限偏差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	±3
未注角度极限偏差（GB11335-1989,m级）	短边长度	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400			
	极限偏差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′			

未注形位公差（GB/T1184-1996,H级）							
直线度 平面度	基本长度	≤10	>10~30	>30~100	>100~300	>300~1000	>1000~3000
	公差值	0.02	0.05	0.1	0.2	0.3	0.4
垂直度	基本长度	≤100	>100~300	>300~1000	>1000~3000		
	公差值	0.2	0.3	0.4	0.5		
对称度	基本长度	≤100	>100~300	>300~1000	>1000~3000		
	公差值	0.5					
圆跳动	公差值	0.1					

焊接件									
未注线性尺寸公差（JB/T5000.3-1998,B级）	公称尺寸	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000	>2000~4000	>4000~8000	>8000~12000	>12000~16000
	极限偏差	±2	±2	±3	±4	±6	±8	±10	±12
未注角度极限偏差（JB/T5000.3-1998,B级）	短边长度	≤315	>315~1000	>1000	≤315	>315~1000	>1000		
	极限偏差	±45′	±30′	±20′	±13	±9	±6		
未注形位公差（JB/T5000.3-1998,F级）	公称尺寸	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000	>2000~4000	>4000~8000	>8000~12000	>12000~16000
	公差	1.0	1.5	3.0	4.5	6.0	8.0	10	12



修改号	a	b	c	d	e	f
批　准						
修改人						
日　期						

湖北鼎信成套设备有限公司

部　审		专　业	设备
审　核		设计阶段	施工
设　计		比　例	1 : 60

70万吨推拉式酸洗机组

图　号	PPLHF202401.00-1		
日　期	2024.10	页　次	1+